

# RaySafe X2 View

© 2016.04 Unfors RaySafe 5001094-4

保留所有权利。未经版权持有人同意，不得以电子、机械或其他任何形式对全部或部分内容进行复制或传播。

# 目录

程序概述 .....	4
导入测量值 .....	5
当您测量时导入 .....	5
从主机导入 .....	6
使用蓝牙连接 (选项) .....	6
查看测量值 .....	8
查看测量值 .....	8
查看波形 .....	9
导出测量值 .....	11
导出至 Excel .....	11
导出波形图像 .....	13
保存文件 .....	13
管理 RAYSAFE X2 系统 .....	14
更改程序设置 .....	14
更改仪表设置 .....	15
更新 RaySafe X2 系统 .....	16
提示 .....	17
故障排除 .....	17
快捷键 .....	17
技术支持 .....	18

# 程序概述

RaySafe X2 View 适用于

- 查看和分析测量数据及波形
- 存储测量值
- 将数据传输到 Excel 或其他软件
- 更新主机软件。

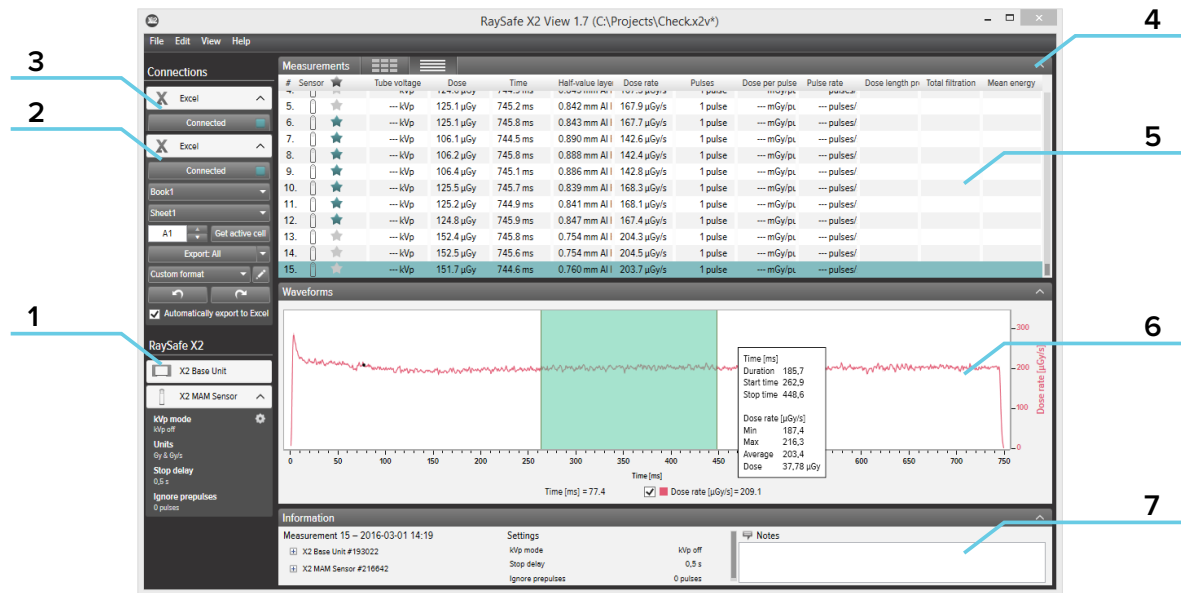


图 1. 主窗口

1. RaySafe X2 状态, 显示连接至 RaySafe X2 系统的其他部件。
2. Excel 区域, 管理测量值导出至 Excel (请参见“导出至 Excel” (11) )。
3. 蓝牙连接 (选项)
4. 箭头, 用于隐藏/显示面板。
5. 测量值 (请参见“查看测量值” (8) )。
6. 所选测量的波形 (请参见“查看波形” (9) )。
7. 测量信息、传感器的校准日期、选择的测量中使用的设置和用于记录的字段。

# 导入测量值

## 当您测量时导入

用 USB 数据线将主机连上 X2 View。

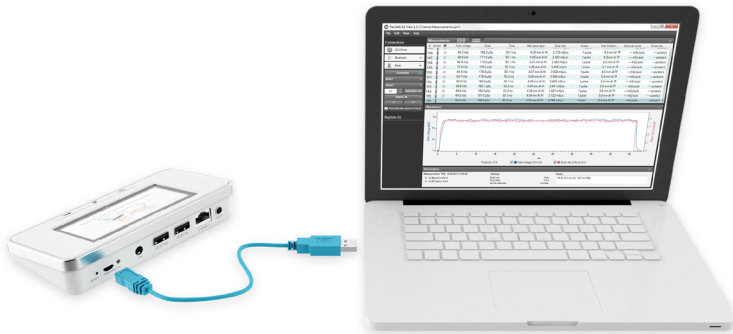


图 2. 将 X2 View 连上主机

X2 View 将在设置面板左侧显示已连接仪表的状态。

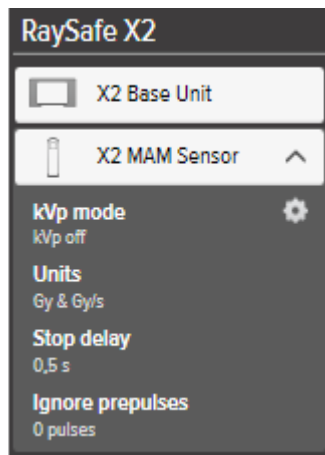


图 3. X2 设置面板

所有新的测量值将会加入到 X2 View 中的测量列表里。

## 从主机导入

如果您在主机中有测量值, 请按照以下说明将它们导入到 X2 View 中:

1. 将主机连接到运行 X2 View 的计算机。
2. 在菜单中选择文件 – 从主机中导入或按 F8。
3. 选择您想要导入的测量序列, 单击导入。

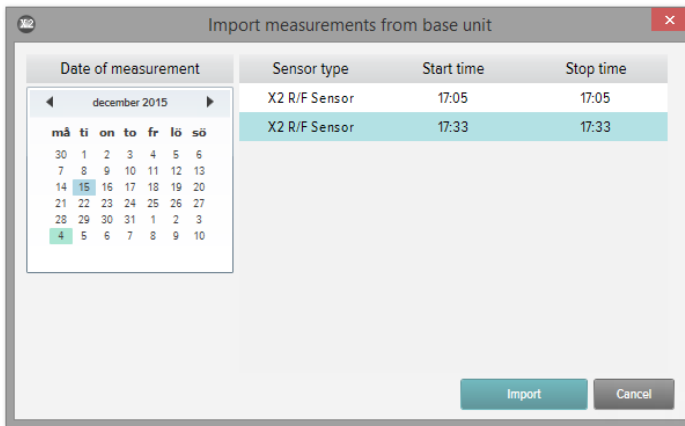
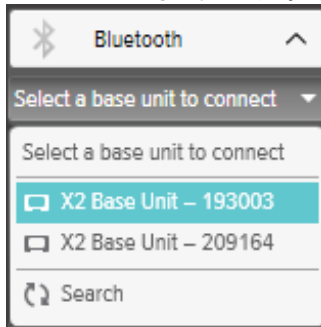


图 4. 导入窗口

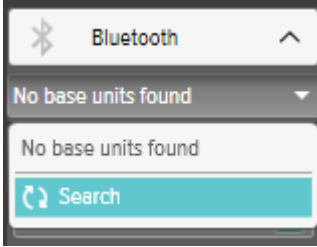
## 使用蓝牙连接 (选项)

如果您有 X2 Base Unit 蓝牙适配器, 您可无线连接至主机。

1. 将蓝牙适配器连接到主机上标记有 *SENSOR* 的端口。
2. 在 X2 View 中的蓝牙菜单中选择您的主机。





如果未找到主机, 通过选择蓝牙菜单中的搜索, 尝试进行搜索。

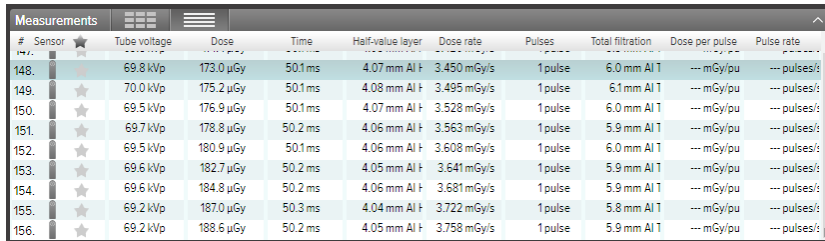


请注意! 如果蓝牙未在“连接”区域中显示, 则您的蓝牙解决方案与 *RaySafe X2* 不兼容。尝试使用您计算机上不同的蓝牙适配器。

# 查看测量值

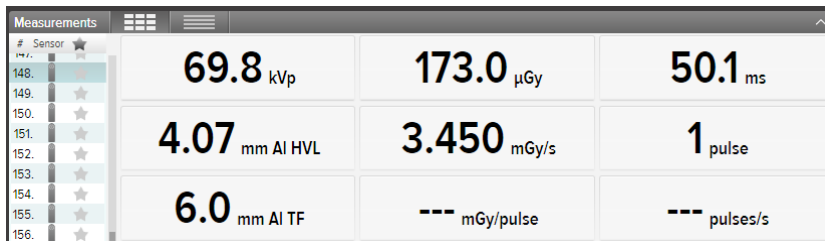
## 查看测量值

您可以在列表总览中查看所有测量值, 或一次集中查看一个测量值。使用测量面板中的按钮在视图间切换:  



#	Sensor	★	Tube voltage	Dose	Time	Half-value layer	Dose rate	Pulses	Total filtration	Dose per pulse	Pulse rate
148.		★	69.8 kVp	173.0 μGy	50.1 ms	4.07 mm Al H	3.450 mGy/s	1 pulse	6.0 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s
149.		★	70.0 kVp	175.2 μGy	50.1 ms	4.08 mm Al H	3.495 mGy/s	1 pulse	6.1 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s
150.		★	69.5 kVp	176.9 μGy	50.1 ms	4.07 mm Al H	3.528 mGy/s	1 pulse	6.0 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s
151.		★	69.7 kVp	178.8 μGy	50.2 ms	4.06 mm Al H	3.563 mGy/s	1 pulse	5.9 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s
152.		★	69.5 kVp	180.9 μGy	50.1 ms	4.06 mm Al H	3.608 mGy/s	1 pulse	6.0 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s
153.		★	69.6 kVp	182.7 μGy	50.2 ms	4.05 mm Al H	3.641 mGy/s	1 pulse	5.9 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s
154.		★	69.6 kVp	184.8 μGy	50.2 ms	4.06 mm Al H	3.681 mGy/s	1 pulse	5.9 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s
155.		★	69.2 kVp	187.0 μGy	50.3 ms	4.04 mm Al H	3.722 mGy/s	1 pulse	5.8 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s
156.		★	69.2 kVp	188.6 μGy	50.2 ms	4.05 mm Al H	3.758 mGy/s	1 pulse	5.9 mm Al T	--- mGy/pu	--- pulses/s

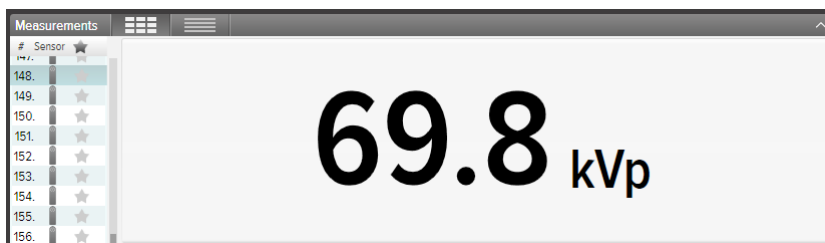
图 5. 测量值的列表视图



#	Sensor	★	<b>69.8</b> kVp	<b>173.0</b> μGy	<b>50.1</b> ms
148.		★			
149.		★			
150.		★			
151.		★	<b>4.07</b> mm Al HVL	<b>3.450</b> mGy/s	<b>1</b> pulse
152.		★			
153.		★			
154.		★			
155.		★	<b>6.0</b> mm Al TF	--- mGy/pulse	--- pulses/s
156.		★			

图 6. 单个测量视图

您也可以放大一个参数, 以便能够从更远距离查看值。单击一个参数以放大该参数, 再次单击以查看所有参数。



#	Sensor	★	<b>69.8</b> kVp
148.		★	
149.		★	
150.		★	
151.		★	
152.		★	
153.		★	
154.		★	
155.		★	
156.		★	

图 7. 单个参数视图

在参数列表中, 您也可以向选择的测量值添加星号。您可以将标记星号的测量值导出至 Excel 中。(请参见“导出至 Excel”(11) )



#	Sensor	Tube voltage	Dose	Time	Half-value layer	Dose rate	Pulses	Total filtration	Dose per pulse	Pulse rate
148.	★	69.8 kVp	173.0 μGy	50.1 ms	4.07 mm Al H	3.450 mGy/s	1 pulse	6.0 mm Al T	---	---
149.	★	70.0 kVp	175.2 μGy	50.1 ms	4.08 mm Al H	3.495 mGy/s	1 pulse	6.1 mm Al T	---	---
150.	★	69.5 kVp	176.9 μGy	50.1 ms	4.07 mm Al H	3.528 mGy/s	1 pulse	6.0 mm Al T	---	---
151.	★	69.7 kVp	178.8 μGy	50.2 ms	4.06 mm Al H	3.563 mGy/s	1 pulse	5.9 mm Al T	---	---
152.	★	69.5 kVp	180.9 μGy	50.1 ms	4.06 mm Al H	3.608 mGy/s	1 pulse	6.0 mm Al T	---	---
153.	★	69.6 kVp	182.7 μGy	50.2 ms	4.05 mm Al H	3.641 mGy/s	1 pulse	5.9 mm Al T	---	---
154.	★	69.6 kVp	184.8 μGy	50.2 ms	4.06 mm Al H	3.681 mGy/s	1 pulse	5.9 mm Al T	---	---
155.	★	69.2 kVp	187.0 μGy	50.3 ms	4.04 mm Al H	3.722 mGy/s	1 pulse	5.8 mm Al T	---	---
156.	★	69.2 kVp	188.6 μGy	50.2 ms	4.05 mm Al H	3.758 mGy/s	1 pulse	5.9 mm Al T	---	---

图 8. 标记星号的测量值

每个测量值有一个关联的备注字段。备注与测量值一起保存, 同时也导出至 Excel 中。

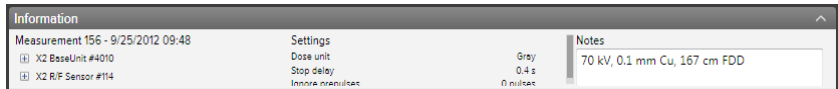


图 9. 有“备注”字段的信息面板

## 查看波形

单击一个测量值可查看其波形。

波形区域由波形和用于显示/隐藏不同波形的复选框组成。黑线代表收集的数据的平均值, 较淡的阴影部分表示数据点的范围。

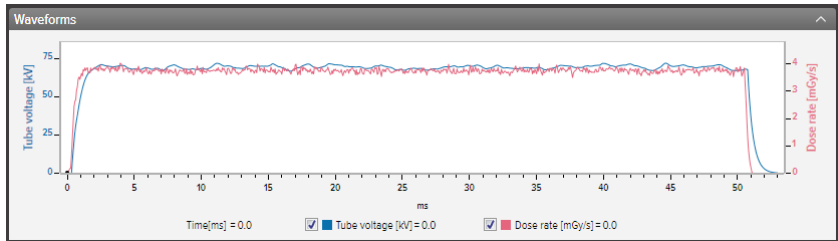


图 10. 波形面板

您可以通过缩放、平移和选择来分析波形：

放大：鼠标滚动轮向上或鼠标左键单击并拖拽

缩小：鼠标滚动轮向下或鼠标左键双击（重置缩放和章节号）

平移：在波形概述中左键单击并拖拽

标记章节并查看详细信息：按住 shift 后左键单击并拖拽

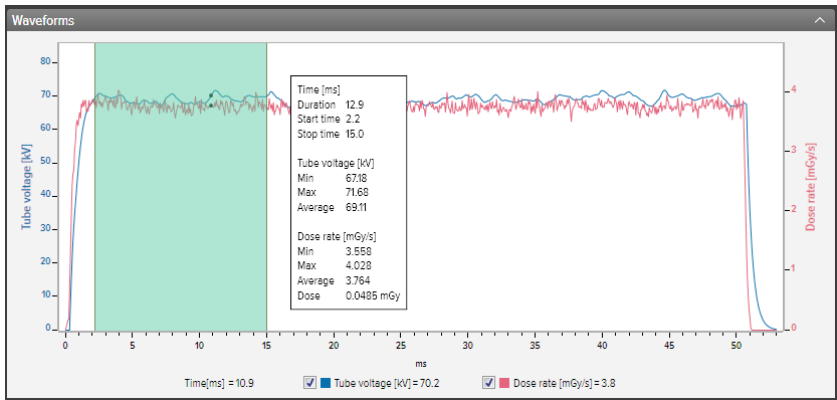


图 11. 含有选择部分的波形

使用波形区域中的右击菜单, 您可以将波形保存或复制为图像 (png 格式) 至剪贴板上。

# 导出测量值

## 导出至 EXCEL

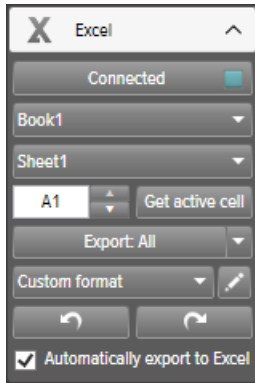

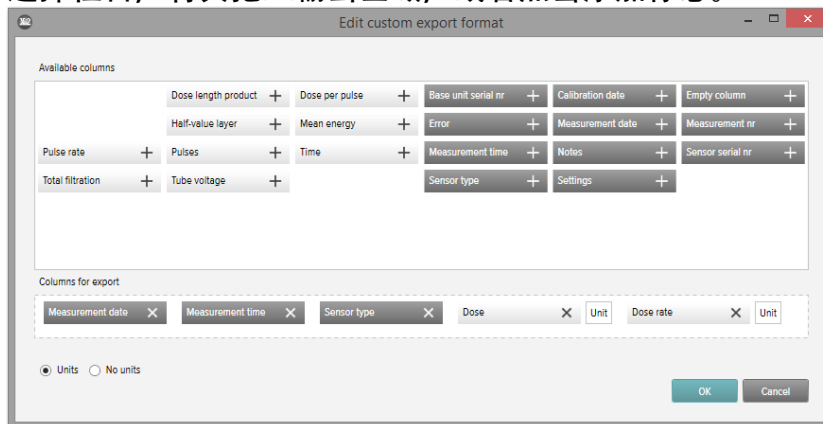


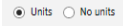
图 12. Excel 导出面板

## 输出格式

你可以通过以下两种方式改变输出格式：一是从可供选择的三种格式中选一个，二是制作你自己的自定义格式：

1. 若要制作自定义格式，选择自定义格式，然后单击编辑按钮。 
2. 选择栏目，将其拖至输出区域，或者单击添加标志。

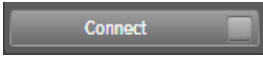


3. 如果你想在每个测量参数之后添加单位（例如mGy/s），激活单位。 
4. 单击OK，然后你的输出格式就完成制作了。

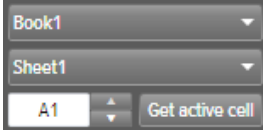
## 当您测量时导出至 EXCEL

按照以下步骤将每个新测量值导出至 Excel 中：

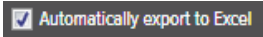
1. 单击 Excel 区域中的连接。



2. 选择 Excel 设置 (工作簿、工作表、开始单元格)。



3. 验证是否已勾选自动导出至 Excel 复选框。

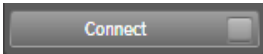


小贴士! 在菜单中单击视图 – 压缩视图, 或按 Alt+C 以使 X2 View 窗口变窄, 以便当您测量时导出可以查看 Excel 窗口的更多部分。

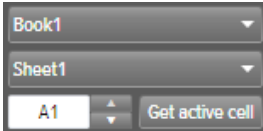
## 导出测量值至 EXCEL 后

使用“Excel 导出”按钮来导出测量值后：

1. 单击 Excel 区域中的连接。



2. 选择 Excel 设置 (工作簿、工作表、开始单元格)。



3. 在下拉列表中, 选择导出项: 已选择的、所有或标记星号的。



4. 按“导出”按钮。

## 导出波形图像

在波形区域右击并选择保存为图像用 png 格式保存波形, 或选择复制到剪贴板将其作为剪贴板中的图像, 用于将其粘贴到文档中。

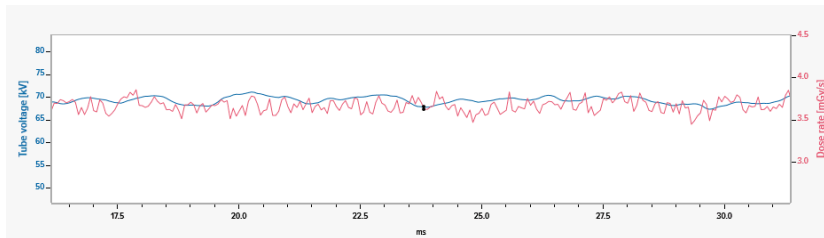


图 13. 局部放大的波形用 png 格式复制

## 保存文件

在菜单中单击文件 – 保存, 或按 Ctrl+S, 以保存带有所有测量值、备注和星号的文件。

在菜单中单击文件 – 保存为, 或按 Ctrl+Shift+S, 以新名称保存文件。

此文件以 X2 View 格式 (.x2v) 保存。

# 管理 RAYSAFE X2 系统

## 更改程序设置

单击文件 – 设置或按 F12 以进行概要标签下的程序设置。

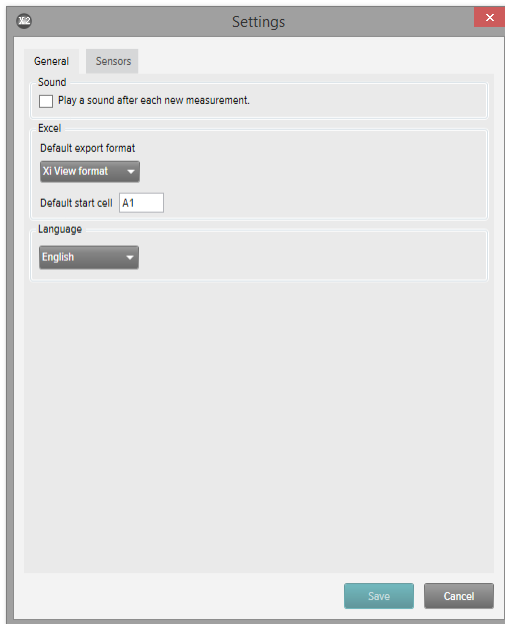


图 14. 程序设置窗口

X2和 *Xi View* 导出格式的主要区别是各栏的顺序。为与您的旧 *Xi View* Excel 模板向后兼容, 选择 *Xi View* 格式。

更改所需设置, 单击保存。

## 更改仪表设置

您可以仅更改连接的传感器设置。

单击文件 – 设置或按 F12 以进行传感器设置。有关不同仪表设置的解释, 请参见主机中的信息文本。

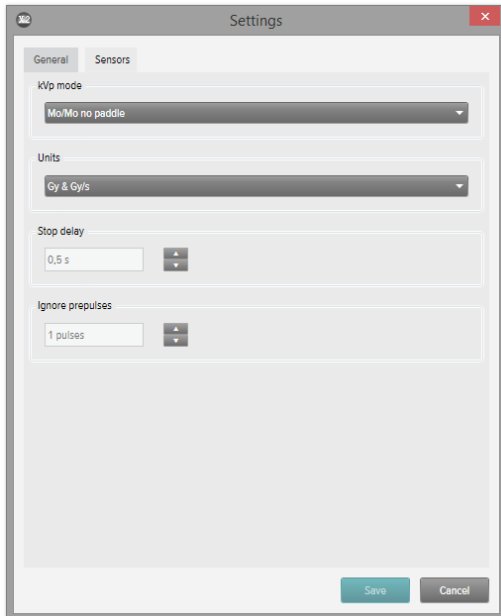


图 15. 传感器设置窗口

更改所需仪表设置, 单击保存。

## 更新 RAYSAFE X2 系统

当电脑连接网络时, X2 View 将自动连接至 X2 Online 进行更新。如果有任何更新, X2 Online 字段将出现, 显示通知图标。

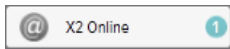


图 16. 右侧更新通知

单击图标以转到更新窗口(下面)。单击更新下载安装更新或单击取消以后再更新。

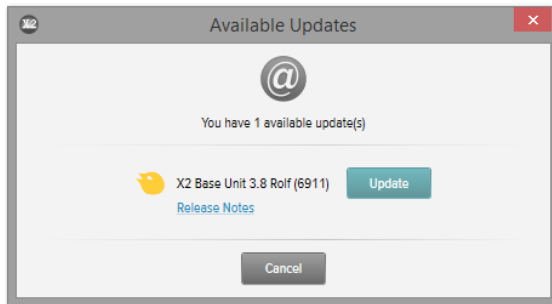


图 17. 更新窗口

您也可使用帮助 – 检查更新以手动检查更新。



# 提示

## 故障排除

虽然连接了主机, 但是 RaySafe X2 状态区域也没有显示仪表。  
断开主机和电脑之间的连接, 然后使用 USB 数据线或蓝牙适配器重新连接。

## 快捷键

键盘快捷键	动作
向上箭头	显示上一个测量值
向下箭头	显示下一个测量值
Ctrl+N	创建新文件
Ctrl+O	打开现有文件
Ctrl+S	保存文件
Ctrl+Shift+S	以新文件名保存文件 (保存为)
Alt+C	更改为压缩视图
Alt+D	更改为默认视图
F1	视图帮助
F2	打开“关于”窗口
F8	从主机窗口中打开“导入”
F12	打开“设置”窗口
Ctrl+A	标记所有测量值
Ctrl+C	复制所有标记的测量值至剪贴板中
删除	删除选择的测量值。
Alt+X	退出 X2 View

鼠标事件	动作
在波形区域中鼠标向上滚动	放大
在波形区域中鼠标向下滚动	缩小
在波形区域双击	重置缩放
在波形区域左键单击并拖拽	平移
在波形区域按住 Shift 后左键单击并拖拽	标记章节
在波形区域按住 Ctrl 后左键单击并拖拽	选择区域以放大至
右击	在测量值或波形区域打开菜单

## 技术支持

如果您有任何疑问, 请告知我们的支持服务部。有关联系方式, 请访问 <http://www.raysafe.com>。